

**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituata ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI00335**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

**Visto** il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma3;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 05/08/2025 registrata al numero di protocollo 62562/2025;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data **02/09/2025** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

**1 Ordinaria - A**

**4 - A**

dell'impresa

**AUTOTRASPORTI GRUPPO FRATI S.R.L.**

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**

Denominazione: AUTOTRASPORTI GRUPPO FRATI S.R.L.

Con Sede a: CASCINA (PI)

Indirizzo: VIA SCOLMATORE, C.M.

Località: PALMERINO

CAP: 56021

C. F.: 01206790501

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **GZ107VJ**

Tipo veicolo: TRATTORE STRADALE

Numero di telaio: YV2RT40A2SB521037

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **GZ108VJ**

Tipo veicolo: TRATTORE STRADALE

Numero di telaio: YV2RT40A4SB519550

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

AUTOTRASPORTI GRUPPO FRATI S.R.L.

Numero Iscrizione FI00335

Provvedimento di Modifica

**Prot. n.66673/2025 del 03/09/2025**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

Targa: **GZ109VJ**  
Tipo veicolo: TRATTORE STRADALE  
Numero di telaio: YV2RT40AXSB520315  
Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **GZ110VJ**  
Tipo veicolo: TRATTORE STRADALE  
Numero di telaio: YV2RT40A9SB520516  
Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **GZ111VJ**  
Tipo veicolo: TRATTORE STRADALE  
Numero di telaio: YV2RT40A7SB519817  
Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

**Categorie e Classi:**

**Categoria 1 Ordinaria** (Raccolta e trasporto di rifiuti urbani)  
**Classe A** (popolazione complessivamente servita superiore o uguale a 500.000 abitanti)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

Targa: **GZ111VJ**  
Targa: **GZ110VJ**  
Targa: **GZ109VJ**  
Targa: **GZ108VJ**  
Targa: **GZ107VJ**

**Categoria 4** (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi)  
**Classe A** (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 200.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

Targa: **GZ111VJ**  
Targa: **GZ110VJ**  
Targa: **GZ109VJ**  
Targa: **GZ108VJ**  
Targa: **GZ107VJ**

**Art. 2**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 14686/2023 del 18/04/2023 che si intendono qui integralmente riportate.

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 25205/2025 del 14/03/2025 che si intendono qui integralmente riportate.



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Art. 3**

*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 03/09/2025

Il Segretario  
- Maria Tesi -

Il Presidente  
- Mario Bartoli -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )

