

認定書

国住指第 2393 号
令和元年 12 月 13 日

BIPAN S.P.A.
President Luigi FRATI 様

国土交通大臣 赤羽 一嘉



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行令第 20 条の 7 第 4 項（規制対象外のホルムアルデヒド発散建築材料：F☆☆☆☆）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号
MFN-3586
2. 認定をした構造方法等の名称
MDF
3. 認定をした構造方法等の内容
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

認定書
APPROVAL^{※1}

国住指第 2393 号
令和元年 12 月 13 日
MLIT/BGD/SN^{※2}: 2393
Year 2019/Month 12 /Date 13

<To:>
BIPAN S.P.A
President Luigi FRATI <様>

国土交通大臣 赤羽 一嘉
Minister of Land, Infrastructure
and Transport, Kazuyoshi AKABA



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項(同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。)の規定に基づき、同法施行令第 20 条の 7 第 4 項(規制対象外のホルムアルデヒド発散建築材料：F☆☆☆☆)の規定に適合するものであることを認める。

MLIT in accordance with Article 68-25 Paragraph 1 (including case of application mutatis mutandis to the Article 88 Paragraph 1) of Building Standard Law Japan approves that the following construction methods etc. conform to the provisions stipulated in Article 20-7 Paragraph 4 of Enforcement Order of said Law (Non-restricted Formaldehyde-emitting building materials:F☆☆☆☆).

記 (As followings)

1. 認定番号 Number of Approval
MFN-3586
2. 認定をした構造方法等の名称 Name of Approved construction methods etc.
MDF
3. 認定をした構造方法等の内容 Description of approved construction methods etc.
別添の通り See Appendix

(注意) この認定書は、大切に保存しておいてください。
(Note) Please keep this Approval with caution.

※1: Translated by RISE Research Institutes of Sweden

※2: Ministry of Land, Infrastructure and Transport, Building Guidance Division, Serial number

1. 構造方法等の名称
MDF

2. 構造方法等の形状・寸法等
表 1 に示すとおり。

表 1 構造方法等の形状・寸法等

項 目	形状・寸法等
形状	平板
表面の形状	平滑
厚さ	2.50 (±0.2) – 40.00 (±0.2) mm
表面化粧	なし
密度	730 (±33) – 800 (±36) kg/m ³

3. 構造方法等の構成
表 2 に示すとおり。

表 2 構造方法等の構成

区分	材料構成等																		
(1) 基材	<p>材料：MDF</p> <p>厚さ：(A) 2.5 (±0.2) – 8 (±0.2) mm (B) 10 (±0.2) – 40 (±0.2) mm</p> <p>密度：730 (±30) (厚さ 30-40 mm) – 800 (±36) (厚さ 2.5 mm) kg/m³</p> <p>樹種：ファー、メイプル、ビーチ、アッシュ、オーク、パイン等（天然木のみ）</p> <p>材料構成及び比率（質量・固形）：</p> <table border="0"> <tr> <td>木材繊維</td> <td>88.8 (±1.0) (厚さ 2.5 – 8 mm) (A) – 89.0 (±1.0) (厚さ 10 – 40 mm) (B) %</td> </tr> <tr> <td>接着剤</td> <td>8.0 (±1.0) %</td> </tr> <tr> <td>ユリア樹脂</td> <td>2.2 (±0.5) %</td> </tr> <tr> <td>パラフィンワックス</td> <td>0.65 (±0.5) %</td> </tr> <tr> <td>硬化剤（硫酸アンモニウム）</td> <td>0.15 (±0.5) (厚さ 10 – 40 mm) (B) – 0.35 (±0.5) (厚さ 2.5 – 8 mm) (A) %</td> </tr> </table> <p>接着剤：</p> <p>タイプ：メラミン–ユリア–ホルムアルデヒド樹脂系接着剤</p> <p>組成（質量・処理時）：</p> <table border="0"> <tr> <td>メラミン–ユリア–ホルムアルデヒド重合体</td> <td>62.5 – 64.5 %</td> </tr> <tr> <td>ホルムアルデヒド（残留）</td> <td>< 0.2 %</td> </tr> <tr> <td>メタノール（残留）</td> <td>< 0.6 %</td> </tr> <tr> <td>水</td> <td>35.5 – 37.5%</td> </tr> </table> <p>単位体積当たり接着剤使用量（固形）：</p> <p>(A) 61.6 (厚さ 8 mm) – 64.0 (厚さ 2.5 mm) kg/m³ (B) 58.4 (厚さ 30-40 mm) – 61.6 (厚さ 10 mm) kg/m³</p> <p>単位面積当たり接着剤使用量（固形）：</p> <p>(A) 0.16 (厚さ 2.5 mm) – 0.49 (厚さ 8 mm) kg/m³ (B) 0.62 (厚さ 10 mm) – 2.34 (厚さ 40 mm) kg/m³</p>	木材繊維	88.8 (±1.0) (厚さ 2.5 – 8 mm) (A) – 89.0 (±1.0) (厚さ 10 – 40 mm) (B) %	接着剤	8.0 (±1.0) %	ユリア樹脂	2.2 (±0.5) %	パラフィンワックス	0.65 (±0.5) %	硬化剤（硫酸アンモニウム）	0.15 (±0.5) (厚さ 10 – 40 mm) (B) – 0.35 (±0.5) (厚さ 2.5 – 8 mm) (A) %	メラミン–ユリア–ホルムアルデヒド重合体	62.5 – 64.5 %	ホルムアルデヒド（残留）	< 0.2 %	メタノール（残留）	< 0.6 %	水	35.5 – 37.5%
木材繊維	88.8 (±1.0) (厚さ 2.5 – 8 mm) (A) – 89.0 (±1.0) (厚さ 10 – 40 mm) (B) %																		
接着剤	8.0 (±1.0) %																		
ユリア樹脂	2.2 (±0.5) %																		
パラフィンワックス	0.65 (±0.5) %																		
硬化剤（硫酸アンモニウム）	0.15 (±0.5) (厚さ 10 – 40 mm) (B) – 0.35 (±0.5) (厚さ 2.5 – 8 mm) (A) %																		
メラミン–ユリア–ホルムアルデヒド重合体	62.5 – 64.5 %																		
ホルムアルデヒド（残留）	< 0.2 %																		
メタノール（残留）	< 0.6 %																		
水	35.5 – 37.5%																		

4. 構造方法等の構造説明図
図 1 に示すとおり。

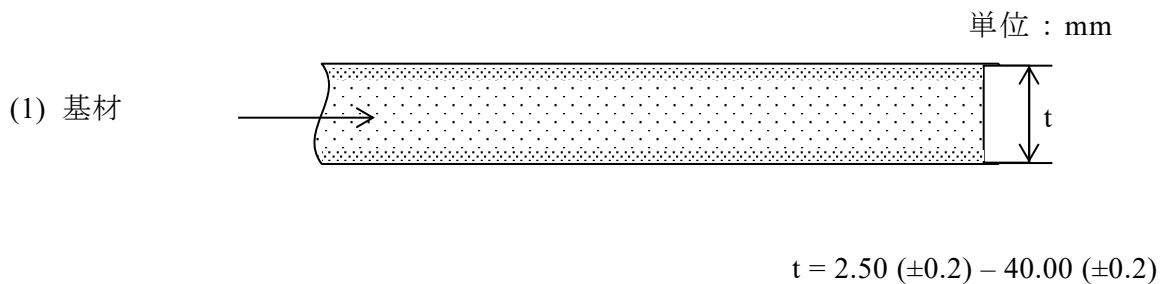


図 1 構造方法等の断面図

Appendix

1. Name of the construction method etc.

MDF

2. Shape and size of the construction method etc.

Shown as Table 1

Table1 Shape and size etc. of the construction method etc.

Item	Specifications
Shape	Flat board
Surface configuration	Smooth
Thickness	2.50 (± 0.2) – 40.00 (± 0.2) mm
Type of surface finish	Nothing
Density	730 (± 33) – 800 (± 36) kg/m ³

3. Material construction of the construction method etc.

Shown as table 2

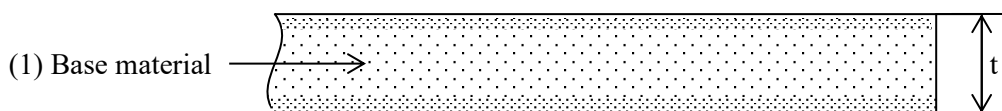
Table 2 Material construction of the construction method etc.

Item	Specifications																		
(1) Base material	<p>Material: MDF</p> <p>Thickness: (A) 2.5 (± 0.2) – 8 (± 0.2) mm (B) 10 (± 0.2) – 40 (± 0.2) mm</p> <p>Density: 730 (± 30) (thickness 30-40 mm) – 800 (± 36) (thickness 2.5 mm) kg/m³</p> <p>Wood species: Fir, maple, beech, ash, oak, pine (Only natural wood)</p> <p>Material composition and its ratio (by mass, in dry form):</p> <table> <tr> <td>Wood fiber</td> <td>88.8 (± 1.0) % (Thickness 2.5 – 8 mm) (A) – 89.0 (± 1.0) % (Thickness 10 – 40 mm) (B)</td> </tr> <tr> <td>Adhesive</td> <td>8.0 (± 1.0) %</td> </tr> <tr> <td>Urea resin</td> <td>2.2 (± 0.5) %</td> </tr> <tr> <td>Paraffin wax</td> <td>0.65 (± 0.5) %</td> </tr> <tr> <td>Hardener (Anmonium Sulfhate)</td> <td>0.15 (± 0.5) % Thickness 10 – 40 mm) (B) – 0.35 (± 0.5) % (Thickness 2.5 – 8 mm) (A)</td> </tr> </table> <p>Adhesive</p> <p>Type: Melamine-Urea-Formaldehyde Resin</p> <p>Composition and its ration (by mass):</p> <table> <tr> <td>Melamine-Urea-Formaldehyde polymer</td> <td>62.5 – 64.5 %</td> </tr> <tr> <td>Formaldehyde (residual)</td> <td>< 0.2 %</td> </tr> <tr> <td>Methanol (residual)</td> <td>< 0.6 %</td> </tr> <tr> <td>Water</td> <td>35.5 – 37.5%</td> </tr> </table> <p>Applied amount of adhesive per volume unit (solid):</p> <p>(A) 61.6 (thickness 8 mm) – 64.0 (thickness 2.5 mm) kg/m³ (B) 58.4 (thickness 30-40 mm) – 61.6 (thickness 10 mm) kg/m³</p> <p>Applied amount of adhesive per areal unit (solid):</p> <p>(A) 0.16 (thickness 2.5 mm) – 0.49 (thickness 8 mm) kg/m² (B) 0.62 (thickness 10 mm) – 2.34 (thickness 40 mm) kg/m²</p>	Wood fiber	88.8 (± 1.0) % (Thickness 2.5 – 8 mm) (A) – 89.0 (± 1.0) % (Thickness 10 – 40 mm) (B)	Adhesive	8.0 (± 1.0) %	Urea resin	2.2 (± 0.5) %	Paraffin wax	0.65 (± 0.5) %	Hardener (Anmonium Sulfhate)	0.15 (± 0.5) % Thickness 10 – 40 mm) (B) – 0.35 (± 0.5) % (Thickness 2.5 – 8 mm) (A)	Melamine-Urea-Formaldehyde polymer	62.5 – 64.5 %	Formaldehyde (residual)	< 0.2 %	Methanol (residual)	< 0.6 %	Water	35.5 – 37.5%
Wood fiber	88.8 (± 1.0) % (Thickness 2.5 – 8 mm) (A) – 89.0 (± 1.0) % (Thickness 10 – 40 mm) (B)																		
Adhesive	8.0 (± 1.0) %																		
Urea resin	2.2 (± 0.5) %																		
Paraffin wax	0.65 (± 0.5) %																		
Hardener (Anmonium Sulfhate)	0.15 (± 0.5) % Thickness 10 – 40 mm) (B) – 0.35 (± 0.5) % (Thickness 2.5 – 8 mm) (A)																		
Melamine-Urea-Formaldehyde polymer	62.5 – 64.5 %																		
Formaldehyde (residual)	< 0.2 %																		
Methanol (residual)	< 0.6 %																		
Water	35.5 – 37.5%																		

4. Structure statement of the construction method etc.

Shown as Figure1.

Unit: mm



$$t = 2.50 (\pm 0.2) - 40.00 (\pm 0.2)$$

Figure 1 Cross section diagram of the construction method etc.

性能評価書 Performance Evaluation Report

性能評価日 Evaluation Date : 2019 - 10 - 22

性能評価番号 Evaluation No. : PF067

To
Via Santa Maria 32, 33050 BICINICCO (UD), Italia
BIPAN S.P.A
President of the board: Mr. Luigi FRATI 様

申請構造方法・建築材料の名称 : MDF
Name of applied construction methods/materials: MDF
申請日 Application Date : 2019-07-18

RISE スウェーデン国研究機構（以下「RISE」）、旧称 SP スウェーデン国技術研究所（以下「SP」）は、上記の構造方法・建築材料について性能評価を行った結果、以下のとおり、建築基準法に規定する技術的基準に適合することを証明します。

RISE Research Institutes of Sweden AB (here after “RISE”), former SP Technical Research Institute of Sweden (here after “SP”) certifies that the applied construction methods/materials above conform to the following performance requirements under the Building Standard Law in Japan.

Brinellgatan 4, Box 857
SE-50115 Borås, Sweden
RISE 評価認定部門 RISE Certification
製品評価認定科長
Product Certification Manager:
Section Chief: Johan Åkesson



Johan Åkesson
2019-10-22 09:24:19 +02:00

性能評価の技術的基準 Evaluated performance requirements :
建築基準法第 28 条の 2 Article 28-2, Building Standard Law
建築基準法施行令第 20 条の 7 第 4 項
Article 20-7, Paragraph 4, Enforcement Order of the Building Standard Law
(平成 14 年国土交通省告示第 1113 号第一号へに掲げる第一種ホルムアルデヒド発散建築材料 MDF)
(Type 1 formaldehyde-emitting building materials set in Article 1 (f) MDF, Notification No.1113 of the Ministry of Land, Infrastructure and Transport, December 26, 2002)

申請建築材料の内容 Description of applied material : 別添のとおり As Appendix

性能評価の内容 Content of evaluation : 別添 2 のとおり As Appendix 2

試験結果 Test results : 別添 3 のとおり As Appendix 3

評価員名 Name of evaluators : Finn Englund, Jenny Rissler